

4) WENN LAUT VERTRAG GEFORDERT
IF REQUIRED PER CONTRACT
5) ZUTREFFENDES ANKREUZEN.
TICK OFF WHAT DOES APPLY.

DISTRIBUTION
WHITE = ORIGINAL / ISOMETRIC
RED = CONTRACTOR
YELLOW = COMPUTER INPUT
GREEN = SUP CONTRACTOR
BLUE = PRE - FAB

3) z.B. SCHWEISSNAHT AUSFÜHRUNGS-DATUM,
ZUTREFF. SCHWEISSVERFAHRENS-, PRÜFUNGS-NR.,
VORWÄRMTEMP. ETC.
E.G. TO FILL IN WELD JOINT EXECUTION DATE,
JOINT EXECUTION DATE, APPLICABLE WELPS, PRE HEAT
TEMP, ETC.

2) WENN LAUT TEILE - KL. GEFORDERT
IDENT NO. AND/OR HEAT NO.
IF REQUIRED PER PIPE SPEC.



Essener Hochdruck-
Rohrleitungsbau

ISOMETRIE BEIBLATT
ISOMETRIC SUPPLEMENT

KOMM NR.: C 13005
JOB NO.:
KENNWORT: ASU No. 9 Kosice
JOB NAME:

ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.: LOX-Pumpenkasten / DWG-No.: 79319793
PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.: OL21008
Blatt 2 von 2
Page of

TEILE-KLASSE:
PIPE SPEC.:
SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHREIBUNG NR.:
WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS):
SCHWEISSFIRMA:
WELDING CONTRACTOR:



EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0
WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN

UMFANG DER ZIP
EXTENT OF NDE
D RT 25% MP MT
US VT FE PT
VORWÄRMUNG
PRE - HEATING
WÄRMENACHB.
PWHT
5) JA/NEIN /
YES/NO
5 6
7 8

1) A B	2) SCHWEISSNAHT NR. WELD JOINT NO.	3) EHR IDENT NR. 2) UND / ODER SCHMEL- ZEN NR. / CODE EHR IDENT NO. AND / OR HEAT NO. / CODE	4) DN NPS mm	5) SCHWEISSER NR. WELDER NO.	6) WÄRMENACH- BEHANDLUNGS- UND HARTE- PRÜFUNGS- PROTOKOLL NR. PWHT- AND HARDNESS- TEST RECORD	7) DURCHSTRAH- LUNGS PRÜF NR. RADIOGRAPHIC TEST NO.	8) ULTRASCHALL- REPORT NR. ULTRA - SONIC REPORT NO.	9) VERWECHS- LUNGS- REPORT NR. ALLY VERI- FICATION REPORT NO.	10) FE - ODER MP - REPORT NR. PT - OR MT - REPORT NO.	11) BEMERKUNGEN 3) COMMENTS
8	F03273 4020967		40	103						
9										
10	4020967 28146 / 685869		40	101						
11	28146 / 685869 4020967		40	101						
12	4020967 28146 / 685869		40	101						
13	28146 / 685869 4020967		40	101		049				
14	4020967 28146 / 685869		40	101						
15	28146 / 685869 4020967		40	101		049				
16	4020967 28146 / 685869		40	101		049				
17	28146 / 685869 4020967		40	101						
18	4020967 28146 / 685869		40	101		049				
19	28146 / 685869 4020967		40	101						
20	4020967		40	103						Bordscheibe
21	17457 79311556		15	103						
22	79311556		150	100						
22	17457 NH8		150	100						
23	NH8 V501182		65	100						
24	V501182 179464		65	100		010				

FERTIGUNGSSTAND
FABRICATION STATUS

☐ VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN
PRE_FABRICATION

☐ FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN
FIELD ASSEMBLY COMPLETED

19. SEP. 2005
UNTERSCHRIFT / DATUM

SIGNATURE / DATE

PRÜFAUFSICHT DER SCHWEISSFIRMA
QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR

EHR

19. SEP. 2005
UNTERSCHRIFT / DATUM

SIGNATURE / DATE

ABNAHME - BEHÖRDE 4)

INSPECTION - AUTHORITY

UNTERSCHRIFT / DATUM

SIGNATURE / DATE



4) WENN LAUT VERTRAG GEFORDERT
IF REQUIRED PER CONTRACT
5) ZUTREFFENDES ANKREUZEN.
TICK OFF WHAT DOES APPLY.



DISTRIBUTION
WHITE = ORIGINAL / ISOMETRIC
RED = CONTRACTOR
YELLOW = COMPUTER INPUT
GREEN = SUP. CONTRACTOR
BLUE = PRE-FAB



7) SCHWEISSNAHT AUSFÜHRUNGS-DATUM,
J.F. SCHWEISSVERFAHRENS-, PRÜFUNGS-NR.,
V., WÄRMTEMP. ETC.
E.G. TO FILL IN WELD JOINT EXECUTION DATE
JOINT EXECUTION DATE, APPLICABLE WPS, PRE-HEAT TEMP., ETC.

2) WENN LAUT TEILE
- KL. GEFORDERT
IDENT NO.

1) A = VORFERTIGUNG / PRE-FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY

		ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT		KOMM NR.: C 13005					
				JOB NO.:					
				KENNWORT:					
				JOB NAME:					
ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.:		LOX-Pumpenkasten OL61101		DWG-No.: 79319795					
PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.:				Blatt 1 von 2 Page of					
TEILE-KLASSE:		SCHWEISSFIRMA:		 EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0					
PIPE SPEC.:		WELDING CONTRACTOR:		WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN					
SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHEINIGUNG NR.		UMFANG DER ZIP		5) JA/NEIN /					
WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)		EXTENT OF NDE		YES NO					
1	SP-Nr. 1 to SP-Nr. 3	3	D RT 100% MP MT	VORWÄRMUNG PRE-HEATING	5 6				
2		4	US UT FE PT	WÄRMENACHB. FWHT	7 8				
1) A B	SCHWEISSNAHT NR. WELD JOINT NO.	DN NPS mm	SCHWEISSER NR. WELDER NO	WÄRMENACH- BEHANDLUNGS- UND HÄRTE- PRÜFUNGS- PROTOKOLL NR. PWHT- AND HARDNESS- TEST RECORD	DURCHSTRAH- LUNGS PRÜF NR. RADIOGRAPHIC TEST NO.	ULTRASCHALL- REPORT NR. ULTRA - SONIC REPORT NO.	VERWECHS- LUNGS- REPORT NR. ALLY VERI- FICATION REPORT NO	FE - ODER MP - REPORT NR PT - OR MT - REPORT NO.	BEMERKUNGEN 3) COMMENTS
1	4720300 28303 / 4221596	100			035				
2	28303 / 4221596 4720300	100			035				
3	4720300	100			025				
									V 61252
4	4720300	100			026				
5	4720300 487747	25						007	
6	487747 E 58	25							
7	487747 451784	15						007	
8									
20	487747 041438	100			005				
		100							R 61251
21	041438 489610	100			024				
22	489610	100			024				
23	28303 / 4221596 28303 / 4221596 F02566	100			022				
24	F02566 370146	50			008				
25	F02566 4720300	100			022				
26	4720300 28303 / 4221596	100			023 / 059				
27	28303 / 4221596 170248	100			024				
28	170248 179466	40			021				
FERTIGUNGSSTAND :		<input checked="" type="checkbox"/> VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN PRE_FABRICATION		<input checked="" type="checkbox"/> FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN FIELD ASSEMBLY COMPLETED					
FABRICATION STATUS :									
UNTERSCHRIFT / DATUM		SIGNATURE / DATE		EHR					
PRÜFAUFSICHT DER SCHWEISSFIRMA				UNTERSCHRIFT / DATUM					
QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR				SIGNATURE / DATE					
				ABNAHME - BEHÖRDE 4)					
				INSPECTION - AUTHORITY					
				UNTERSCHRIFT / DATUM					
				SIGNATURE / DATE					

		ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT		KOMM NR.: JOB NO.: KENNWORT: JOB NAME:		C 13005 ASU No. 9 Kosice													
ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.: PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.:				LOX-Pumpenkasten OL61105		DWG-No.: 79319796		Blatt Page 1 von of 2											
TEILE-KLASSE: PIPE SPEC.:				SCHWEISSFIRMA: WELDING CONTRACTOR:		 EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0 WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN													
SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHREIBUNG NR. WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)				Umfang der ZIP Extent of NDE		5) JA/NEIN/ YES/NO													
1 SP-Nr. 1 to SP-Nr. 3				D 100% MT		VORWÄRMUNG PRE - HEATING													
2				US FE		WÄRMENNACHBE- PWHT													
1) A B		EHR IDENT NR. 2) UND / ODER SCHWEI- ZEN NR. / CODE EHR IDENT NO. AND / OR HEAT NO. / CODE		DN NPS mm		SCHWEISSE- NR. WELDER NO.		WÄRMENACH- BEHANDLUNGS- UND HÄRTE- PRÜFUNGS- PROTOKOLL NR. PWHT- AND HARDNESS- TEST RECORD		DURCHSTRAH- LUNGS PRÜF NR. RADIOGRAPHIC TEST NO.		ULTRASCHALL- REPORT NR. ULTRA - SONIC REPORT NO.		VERWECHS- LUNGSPR. REPORT NR. ALLY VERI- FICATION REPORT NO.		FE - ODER MP - REPORT NR. PT - OR MT - REPORT NO.		BEMERKUNGEN 3) COMMENTS	
1		4720300		15		103										005			
1.1		79311556		15		103													
2		4720300		100		101				032									
3		482360		50		101				048									
4		28147		50		101				048 / 058									
5		489631		50		101				048									
6		28147		50		101				048									
7		489631		50		101				048									
8		489631		50		103				108									
9		28147		50		103				108									
10		28147		50		101				048									
11		489631		50		101				048									
12		489631		50		101				048									
13		489631		50		101				048									
14		489631		50		101				048									
15		489631		50		101				048									
16		489631		50		101				048									
17		489631		50		101				048									
18		489631		50		101				048									
19		489631		50		101				048									
20		489631		50		101				048									
21		489631		50		101				048									
22		489631		50		101				048									
23		489631		50		101				048									
24		489631		50		101				048									
25		489631		50		101				048									
26		489631		50		101				048									
27		489631		50		101				048									
28		489631		50		101				048									
29		489631		50		101				048									
30		489631		50		101				048									
31		489631		50		101				048									
32		489631		50		101				048									
33		489631		50		101				048									

		Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau		ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT		KOMM.NR.: JOB NO.: KENNWORT: JOB NAME:		C 13005 ASU No. 9 Kosice											
ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.:				LOX-Pumpenkasten OL61110		/ DWG-No.: 79319949		Blatt Page 1 von 1											
TEILE-KLASSE: PIPE SPEC.:				SCHWEISSFIRMA: WELDING CONTRACTOR:		 EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0 WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN													
SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHREIBUNG NR.:				UMFANG DER ZIP EXTENT OF NDE		5) JA/NEIN YES/NO													
WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)				D RT 10% MP MT		VORWÄRMUNG PRE - HEATING													
1 SP-Nr. 1 to SP-Nr. 3				3		5 6													
2				4		7 8													
1) A B		SCHWEISSNAHT NR. WELD JOINT NO.		DN NPS mm		SCHWEISSER NR. WELDER NO.		WÄRMENACH- BEHANDLUNGS- UND HARTE- PRÜFUNGS- PROTOKOLL NR. PWHT- AND HARDNESS- TEST RECORD		DURCHSTRAH- LUNGS PROF. NR. RADIOGRAPHIC TEST NO.		ULTRASCHALL- REPORT NR. ULTRA - SONIC REPORT NO.		VERWECHS- LUNGSPR. REPORT NR. ALLY VERI- FICATION REPORT NO.		FE - ODER MP - REPORT NR. PT - OR MT - REPORT NO.		BEMERKUNGEN 3) COMMENTS	
22		F03273 4020967		40		103													
21		4020967 28146 / 685869		40		103													
20		28146 / 685869 4020967		40		103													
19		4020967 28146 / 685869		40		103													
18		28146 / 685869 4020967		40		103													
1		4020967 28146 / 685869		40		103													
2		28146 / 685869 4020967		40		101													
3		4020967 28146 / 685869		40		101													
4		28146 / 685869 4020967		40		101													
5		4020967 28146 / 685869		40		101													
6		28146 / 685869 4020967		40		101				046									
7		4020967 28146 / 685869		40		101													
8		28146 / 685869 4020967		40		101													
9		4020967 28146 / 685869		40		101													
10		28146 / 685869 4020967		40		101													
11		4020967 28146 / 685869		40		101													
12		28146 / 685869 4020967		40		101													
13		4020967 28146 / 685869		40		101				046									
14		28146 / 685869 4020967		40		101													
15		4020967 28146 / 685869		40		101													
16		28146 / 685869 4020967		40		101													
17		4020967		40		103												Bordscheibe	
FERTIGUNGSSTAND FABRICATION STATUS				<input checked="" type="checkbox"/> VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN PRE _ FABRICATION				<input checked="" type="checkbox"/> FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN FIELD ASSEMBLY COMPLETED											
19. SEP. 2005				SIGNATURE / DATE				19. SEP. 2005				SIGNATURE / DATE							
PRÜFAUFSICHT DER SCHWESSFIRMA QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR				ABNAHME - BEHÖRDE 4) INSPECTION - AUTHORITY				SIGNATURE / DATE				SIGNATURE / DATE							

4) WENN LAUT VERTRAG GEFORDERT
IF REQUIRED PER CONTRACT



5) ZUTREFFENDES ANKREUZEN.
TICK OFF WHAT DOES APPLY.

DISTRIBUTION
WHITE = ORIGINAL / ISOMETRIC
RED = COMPUTER INPUT
YELLOW = COMPUTER INPUT
GREEN = SUP CONTRACTOR
BLUE = PRE - FAB

3) Z.B. SCHWEISSNAHT AUSFÜHRUNGS-DATUM,
ZUTREFF. SCHWEISSVERFAHRENS- PRÜFUNGS-NR.,
VORWÄRMTEMP. ETC.
E.G. TO FILL IN WELD JOINT EXECUTION DATE,
JOINT EXECUTION DATE, APPLICABLE WEPS, PRE HEAT
TEMP. ETC.

2) WENN LAUT TEILE - KL. GEFORDERT
IDENT NO. AND/OR HEAT NO.
IF REQUIRED PER PIPE SPEC.

1) A = VORFERTIGUNG / PRE - FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY

 Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau		ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT		KOMM NR.: C 13005	
				JOB NO.:	
				KENNWORT: ASU No. 9 Kosice	
				JOB NAME:	
ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.: PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.:		LOX-Pumpenkasten A15033 /		DWG-No.: 79319958	
				Blatt 1 von 1 Page 1 of 1	
TEILE-KLASSE: PIPE SPEC.:		SCHWEISSFIRMA: WELDING CONTRACTOR:		 EHR GmbH Phone: +49(201) 3645-0 WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN	
SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHREIBUNG NR.: WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)		UMFANG DER ZIP EXTENT OF NDE		5) JA/NEIN / YES/NO	
1 SP-Nr. 1 to SP-Nr. 3		D 100%		VORWÄRMUNG PRE - HEATING	
2		US UT		WÄRMENACHB. PWHT	
		MP MT		FE PT	
				YES NO	
				5 6	
				7 8	
1) A B		SCHWEISSNAHT NR. WELD JOINT NO.		DN NPS mm	
		EHR IDENT (NR. 2) UND / ODER SCHWEISS- ZEICHEN NR. / CODE EHR IDENT NO. AND / OR HEAT NO. / CODE		SCHWEISSER NR. WELDER NO.	
				WÄRMENACH- BEHANDLUNGS- UND HÄRTE- PRÜFUNGS- PROTOKOLL NR. PWHT- AND HARDNESS- TEST RECORD	
				DURCHSTRAH- LUNGS PRÜF NR. RADIOGRAPHIC TEST NO.	
				ULTRASCHALL- REPORT NR. ULTRA - SONIC REPORT NO.	
				VERWECHS- LUNGS- REPORT NR. ALLY VERI- FICATION REPORT NO	
				FE - ODER MP - REPORT NR. PT - OR MT - REPORT NO.	
				BEMERKUNGEN 3) COMMENTS	
1		487747		25	
2		D482109		103	
3		487747		25	
4		290560		103	
5		034228 / 156068		20(28,0)	
6				43	
7				20(28,0)	
8		034228 / 156068		20(28,0)	
9		98102		43	
10		482479		20	
11		482479		43	
12				20	
13		482479		43	
14				20	
15				43	
16				20	
17				43	
18				20	
19				43	
20				20	
21				43	
22				20	
23				43	
24				20	
25				43	
26				20	
27				43	
28				20	
29				43	
30				20	
31				43	
32				20	
33				43	
34				20	
35				43	
36				20	
37				43	
38				20	
39				43	
40				20	
41				43	
42				20	
43				43	
44				20	
45				43	
46				20	
47				43	
48				20	
49				43	
50				20	
51				43	
52				20	
53				43	
54				20	
55				43	
56				20	
57				43	
58				20	
59				43	
60				20	
61				43	
62				20	
63				43	
64				20	
65				43	
66				20	
67				43	
68				20	
69				43	
70				20	
71				43	
72				20	
73				43	
74				20	
75				43	
76				20	
77				43	
78				20	
79				43	
80				20	
81				43	
82				20	
83				43	
84				20	
85				43	
86				20	
87				43	
88				20	
89				43	
90				20	
91				43	
92				20	
93				43	
94				20	
95				43	
96				20	
97				43	
98				20	
99				43	
100				20	
101				43	
102				20	
103				43	
104				20	
105				43	
106				20	
107				43	
108				20	
109				43	
110				20	
111				43	
112				20	
113				43	
114				20	
115				43	
116				20	
117				43	
118				20	
119				43	
120				20	
121				43	
122				20	
123				43	
124				20	
125				43	
126				20	
127				43	
128				20	
129				43	
130				20	
131				43	
132				20	
133				43	
134				20	
135				43	
136				20	
137				43	
138				20	
139				43	
140				20	
141				43	
142				20	
143				43	
144				20	
145				43	
146				20	
147				43	
148				20	
149				43	
150				20	
151				43	
152				20	
153				43	
154				20	
155				43	
156				20	
157				43	
158				20	
159				43	
160				20	
161				43	
162				20	
163				43	
164				20	
165				43	
166				20	
167				43	
168				20	
169				43	
170				20	
171				43	
172				20	
173				43	
174				20	
175				43	
176				20	
177				43	
178				20	
179				43	
180				20	
181				43	
182				20	
183				43	
184				20	
185				43	
186				20	
187				43	
188				20	
189				43	
190				20	
191				43	
192				20	
193				43	
194				20	
195				43	
196				20	
197				43	
198				20	
199				43	
200				20	
201				43	
202				20	
203				43	
204				20	
205				43	
206				20	
207				43	
208				20	
209				43	
210				20	
211				43	
212				20	
213				43	
214				20	
215				43	
216				20	
217				43	
218				20	
219				43	
220				20	
221				43	
222				20	
223				43	
224				20	
225				43	
226				20	
227				43	
228				20	
229				43	
230				20	
231				43	
232				20	
233				43	
234				20	
235				43	
236				20	
237				43	
238				20	
239				43	
240				20	
241				43	
242				20	
243				43	
244				20	
245				43	
246				20	
247				43	
248				20	
249				43	
250				20	
251				43	
252				20	
253				43	
254				20	
255				43	
256				20	
257				43	
258				20	
259				43	
260				20	
261				43	
262				20	
263				43	
264				20	
265				43	
266				20	
267				43	
268				20	
269				43	
270				20	
271				43	
272				20	
273				43	
274				20	
275				43	
276				20	
277				43	
278				20	
279				43	
280				20	
281				43	
282				20	
283				43	
284				20	
285				43	
286				20	
287				43	
288				20	
289				43	
290				20	
291				43	
292				20	
293				43	
294				20	
295				43	
296				20	
297				43	
298				20	
299				43	
300				20	
301				43	
302				20	
303				43	
304				20	
305				43	
306				20	
307				43	
308				20	
309				43	
310				20	
311				43	
312				20	
313				43	
314				20	
315				43	
316				20	
317				43	
318				20	
319				43	
320				20	
321				43	
322				20	
323				43	
324				20	
325				43	
326				20	
327				43	
328				20	
329				43	
330				20	
331				43	
332				20	
333				43	
334				20	
335				43	
336				20	
337				43</	

4) WENN LAUT VERTRAG GEFORDERT
IF REQUIRED PER CONTRACT


5) ZUTREFFENDES ANKREUZEN.
TICK OFF WHAT DOES APPLY.

DISTRIBUTION
WHITE = ORIGINAL / ISOMETRIC
RED = CONTRACTOR
YELLOW = COMPUTER INPUT
GREEN = SUP CONTRACTOR
BLUE = PRE - FAB

3) z.B. SCHWEISSNAHT AUSFÜHRUNGS-DATUM,
ZUTREFF. SCHWEISSVERFAHRENS-, PRÜFUNGS-NR.,
VORWÄRMTEMP. ETC.
E.G. TO FILL IN WELD JOINT EXECUTION DATE,
JOINT EXECUTION DATE, APPLICABLE WELPS, PRE HEAT
TEMP. ETC.

2) WENN LAUT TEILE - KL. GEFORDERT
IDENT NO. AND/OR HEAT NO.
IF REQUIRED PER PIPE SPEC.

1) A = VORFERTIGUNG / PRE - FABRICATION
B = FELD MONTAGE / FIELD ASSEMBLY

		Essener Hochdruck-Rohrleitungsbau		ISOMETRIE BEIBLATT ISOMETRIC SUPPLEMENT				KOMM NR.: C 13005			
				JOB NO.:				KOSICE			
				KENNWORD:				ASU No. 9 Kosice			
				JOB NAME:							
ROHRLEITUNGS-NR. / MONTAGE-STÜCKL.-NR.:				LOX-Pumpenkasten / DWG-No.: 79319962				Blatt 1 von 1			
PIPE LINE-NO. / MATERIAL-LIST-NO.:				OL61204				Page of			
TEILE-KLASSE:				SCHWEISSFIRMA:				EHR GmbH Phone: +49(201) 3845-0			
PIPE SPEC.:				WELDING CONTRACTOR:				WOLBECKSTR. 25 / D-45329 ESSEN			
SCHWEISSVERFAHRENS- BESCHREIBUNG NR. WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO. (WPS)				UMFANG DER ZIP EXTENT OF NDE				5) JA/NEIN/ YES/NO			
1 SP-Nr. 1 to SP-Nr. 3				D 100% MP				VORWÄRMUNG PRE - HEATING 5 6			
2				US FE				WÄRMENACHB. PWHT 7 8			
1) A	B	SCHWEISSNAHT NR. WELD JOINT NO.	EHR IDENT NR. 2) UND / ODER SCHWEI- ZEN NR. / CODE EHR IDENT NO. AND / OR HEAT NO. / CODE	DN NPS mm	SCHWEISSER NR. WELDER NO.	WÄRMENACH- BEHANDLUNGS- UND HÄRTE- PRÜFUNGS- PROTOKOLL NR. PWHT- AND HARDNESS- TEST RECORD	DURCHSTRAH- LUNGS PRÜF NR. RADIOGRAPHIC TEST NO.	ULTRASCHALL- REPORT NR. ULTRA - SONIC REPORT NO.	VERWECHS- LUNGS- REPORT NR. ALLY VERI- FICATION REPORT NO.	FE - ODER MP - REPORT NR. PT - OR MT - REPORT NO.	BEMERKUNGEN 3) COMMENTS
	1		487747	25	103						
	2		487747	25	103		092				
	3		D482109	25	103		092				
	4		487747	25	103		081				
	5		290560	25	103		081				
	6		482479	20	103						
	6		482479	20	43						VA / Buntmetallnaht
	11		482479	20	43						V 61292
	11		482479	20	43						VA / Buntmetallnaht
FERTIGUNGSSTAND : <input checked="" type="checkbox"/> VORFERTIGUNG ABGESCHLOSSEN FABRICATION STATUS : PRE _ FABRICATION											
FELD MONTAGE ABGESCHLOSSEN FIELD ASSEMBLY COMPLETED											
19. SEP. 2005				SIGNATURE / DATE				19. SEP. 2005			
UNTERSCHRIFT / DATUM				SIGNATURE / DATE				SIGNATURE / DATE			
PRÜFAUFSICHT DER SCHWEISSFIRMA				QUALITY CONTROL OF WELDING CONTRACTOR				ABNAHME - BEHÖRDE 4)			
								INSPECTION - AUTHORITY			
								UNTERSCHRIFT / DATUM SIGNATURE / DATE			